

FLM系列单端面磨床 1-Wheel Lapping, Polishing and Flat Honing

Increased quantities – More performance – Series production – High productivity
User-friendliness – Precision and Safety



www.stahlichina.com

技术优势

- 通过中心螺栓快速调整研磨盘几何形状
- 使用用户友好的专用装置实现最短时间的工件装载、加工和卸载
- 最理想的工作磨盘几何形状保持系统
- 磨盘恒温冷却系统
- 磨盘可快速方便更换

- 稳定的轴承分布方式使得机床低噪音运行
- 单臂气缸构造可以获得搞得空间利用率和有效减少加工时间
- 多样化的研磨液供给系统可以有效的减少研磨耗材的使用，提高经济效益
- 一体化的无级调速系统
- 经久耐用的结构构造

技术参数



	FLM500	FLM500-R*	FLM750	FLM1000	FLM1250	FLM1500
研磨盘外径	500 mm	500 mm	750 mm	1000 mm	1250 mm	1500 mm
三个修整环内径	190 mm	190 mm	300 mm	400 mm	500 mm	600 mm
主驱动功率	1.5 KW	2.2 kw	4 kw	7.5 kw	15 kw	22 kw

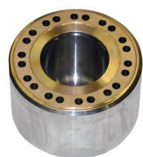
速度范围

研磨轮转速	0-70 min ⁻¹	0-75 min ⁻¹	0-70 min ⁻¹	0-60 min ⁻¹	0-50 min ⁻¹	0-35 min ⁻¹
-------	------------------------	------------------------	------------------------	------------------------	------------------------	------------------------

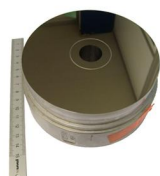
尺寸重量

尺寸 (长×宽×高)	85x100x190 cm	85x100x200 cm	125x165x215 cm	150x200x218 cm	185x250x230 cm	200x250x230 cm
重量	约480公斤	约350公斤	约1500公斤	约2500公斤	约3950公斤	约5850公斤

* 该平面磨床可便捷的转换成用于加工外圆面的外圆磨床



平面度<0.00013mm



平行度<0.0005mm



表面粗糙度 $\frac{Ra < 0.005\mu m}{Rz < 0.05\mu m}$



-----最值得信赖的代加工服务商-----

www.stahlichina.com